



BRUCELLE PLASTIQUE

Brucelle en matière plastique à becs plats, lisses et fins. Recommandée pour le maniement de petites pièces fragiles. Longueur : environ 120 mm.



Référence : BAA.PLAST Prix : 5,70

BRUCELLES COUDÉES

Pince fine à effet ressort, à double coude. Becs striés. Licence REPA. Utilisation en modélisme ferroviaire pour accouplement des attelages. Réalisation en acier chromé. Longueur : 150 mm.

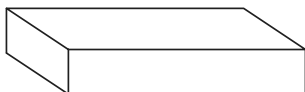


Référence : BAA.2C Prix : 17,80

PLAQUES À SOUDER

PLAQUE À SOUDER "SKAMOLEX".

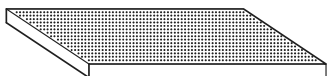
Garantie sans amiante et sans soufre. Fixation aisée des pièces à souder. Résistant jusqu'à 1100° C. Format 70 x 140 x 35 mm.



Référence : SKAMOLEX Prix : 7,20

PLAQUE À SOUDER EN CÉRAMIQUE.

Plaque à souder céramique en nid d'abeilles, résistant jusqu'à 1000° C. Percée de milliers de trous pouvant servir de support à des piges supportant les articles à souder. Garantie sans amiante.



Format 95 x 135 x 13 mm. Une face plate, une face ondulée.

Référence : PLAQUE.CR Prix : 19,60

Format 135 x 190 x 13 mm. Deux faces plates.

Référence : PLAQUE.CRG Prix : 35,60

Piges en acier, cotes 1,3 x 16 mm, pour immobiliser les pièces à souder sur les deux plaques ci-dessus. En lot d'environ 50 pièces.

Référence : PIGES.CR Prix : 6,80

PLAQUE À SOUDER EN SPODUMÈNE.

Plaque à souder en spodumène : silicate d'alumine et oxyde de lithium. Résiste à toute flamme de soudage. Peut être usinée à l'aide d'outils métalliques pour positionner les pièces à souder.



Garantie sans amiante.

Format 100 x 200 x 12 mm.

Référence : PLAQUE.SP Prix : 35,30

SOUDURE ÉTAIN-PLOMB

Alliage de soudure étain/plomb, avec flux CA2 incorporé.

Composition : étain 60 %, plomb 40 %.

Température de fusion : 190° C. En longueur d'environ 1 mètre.

Diamètre	Référence	Prix
0,7	SPB 0,7	0,50
1,0	SPB 1,0	0,60
1,2	SPB 1,2	1,00
1,5	SPB 1,5	1,40

SOUDURE SANS PLOMB À L'ARGENT

Alliage de soudure sans plomb, avec flux incorporé.

Composition : étain 96,5 %, argent 3,0 %, cuivre 0,5 %.

Très bonne résistance mécanique, alliage brillant et bonne capillarité.

Température de fusion : 217° C. En longueur d'environ 1 mètre.

Diamètre	Référence	Prix
0,5	SPA 0,5	0,60
0,7	SPA 0,7	0,80
1,0	SPA 1,0	1,10
1,5	SPA 1,5	2,00

EAU À SOUDER

Décapant pour soudure. En flacon d'environ 50 mL.

Produit classique pour souder l'acier, le cuivre, le laiton...

Nocif pour l'environnement. Contient du chlorure de zinc.

Référence : A 8260/06 Prix : 3,20

GRAISSE À SOUDER

Graisse pour brasage tendre. En boîte d'environ 50 grammes.

Produit irritant : en cas de contact, rincer abondamment à l'eau.

Nocif pour l'environnement. Contient du chlorure de zinc.

Référence : A 8260/03 Prix : 2,60

SOUDURE BASSE TEMPÉRATURE

Soudure basse température, température de fusion : environ 70° C.

Porter les pièces à souder à 145° pour assurer une bonne tenue.

Spéciale pour métal blanc. Masse : environ 30 grammes.

Référence : SBT Prix : 12,30

Flux spécial pour soudure basse température.

En flacon d'environ 50 mL.

Référence : FLUX.SBT Prix : 10,60

SOUDURES À TEMPÉRATURES ÉTAGÉES

Ensemble de trois fils de soudure, de composition différente, chaque fil ayant son propre point de fusion.

Longueur de chaque fil : environ 5 mètres.

Composition de l'ensemble :

- 1 fil étain-plomb-cadmium, fusion à 145° C
- 1 fil étain-plomb-argent, fusion à 179° C
- 1 fil étain-cuivre, fusion à 227° C

Référence : STE 3 Prix : 26,40