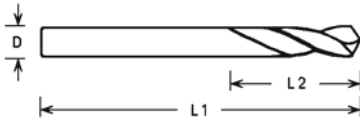




FORETS HÉLICOÏDAUX EXTRA COURTS

Réalisation en acier HSS, coupe à droite, angle de pointe 118°. Diamètre du foret = diamètre de la queue. Utilisation générale pour tous matériaux usuels, aciers alliés et non alliés jusqu'à 900N/mm². Tolérance de diamètre : H 8.



Prix à l'unité.

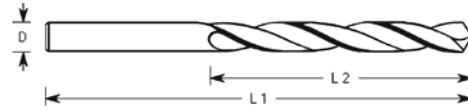
D	L 1	L 2	Référence	Prix
2,0	38	12	VXC 1200	0,90
2,5	43	14	VXC 1250	0,90
3,0	46	16	VXC 1300	0,90
3,1	49	18	VXC 1310	1,00
3,2	49	18	VXC 1320	1,00
3,25	49	18	VXC 1325	1,10
3,3	49	18	VXC 1330	1,10
3,5	52	20	VXC 1350	1,10
4,0	55	22	VXC 1400	1,30
4,1	55	22	VXC 1410	1,30
4,2	55	22	VXC 1420	1,40
4,5	58	24	VXC 1450	1,40
5,0	62	26	VXC 1500	1,70
5,5	66	28	VXC 1550	1,90
6,0	66	28	VXC 1600	2,10

Prix : prix de la pochette de 10 pièces identiques.

D	L 1	L 2	Référence	Prix
2,0	38	12	VXC 1200/10	6,80
2,5	43	14	VXC 1250/10	7,20
3,0	46	16	VXC 1300/10	7,20
3,1	49	18	VXC 1310/10	7,60
3,2	49	18	VXC 1320/10	7,60
3,25	49	18	VXC 1325/10	8,40
3,3	49	18	VXC 1330/10	8,40
3,5	52	20	VXC 1350/10	8,40
4,0	55	22	VXC 1400/10	10,00
4,1	55	22	VXC 1410/10	10,40
4,2	55	22	VXC 1420/10	10,80
4,5	58	24	VXC 1450/10	11,20
5,0	62	26	VXC 1500/10	13,20
5,5	66	28	VXC 1550/10	15,20
6,0	66	28	VXC 1600/10	16,40

FORETS HÉLICOÏDAUX LONGS

Réalisation en acier HSS, coupe à droite, angle de pointe 118°. Diamètre du foret = diamètre de la queue. Utilisation générale pour tous matériaux usuels, aciers alliés et non alliés jusqu'à 900N/mm². Tolérance de diamètre : H 8.



FORETS LONGS. Prix à l'unité.

D	L 1	L 2	Référence	Prix
2,0	85	56	VLG 1200	2,30
2,5	95	62	VLG 1250	2,40
3,0	100	66	VLG 1300	2,60
3,5	112	73	VLG 1350	2,70
4,0	119	78	VLG 1400	2,80
4,5	126	82	VLG 1450	3,20
5,0	132	87	VLG 1500	3,60

FORETS EXTRA LONGS. Prix à l'unité.

D	L 1	L 2	Référence	Prix
2,0	125	85	VXL 1200	11,70
2,5	140	95	VXL 1250	12,20
3,0	150	100	VXL 1300	13,60
3,5	165	115	VXL 1350	13,90
4,0	175	120	VXL 1400	14,60
4,5	185	125	VXL 1450	16,40
5,0	195	135	VXL 1500	17,10

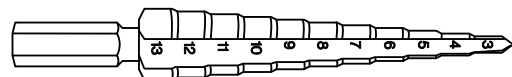
FORETS ÉTAGÉS

Forets étagés multidiamètres à deux lèvres de coupe, avec pointe de centrage. Permettent de forer des tôles, tubes, profilés sans ébarbure, jusqu'à 5 millimètres d'épaisseur. Queue 6 pans 1/4". Étagement des diamètres par millimètre, chaque diamètre gravé sur l'outil.

Réalisation de précision en acier HSS.

Outil polyvalent de très belle qualité.

Longueur totale : 85 millimètres.



Diamètre de perçage :

3 4 5 6 7 8
9 10 11 12 13

Référence : GQ 5361

Prix : 43,20

Diamètre de perçage :

3,5 4,5 5,5 6,5 7,5 8,5
9,5 10,5 11,5 12,5

Référence : GQ 5362

Prix : 43,20